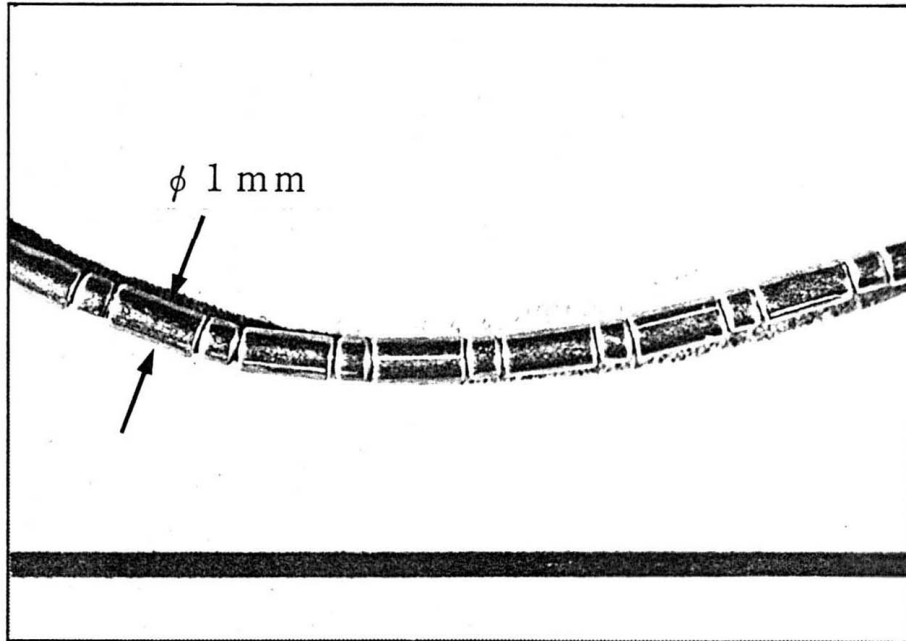


# 金属粉体射出成形(MIM)



MIMによる管状構造体

(外径 1 mm、肉厚 0.2 mm、黒い色の棒は 0.5 mm のシャーペンの芯)

## ■ 研究概要

射出成形体や焼結体の変形・破損等のデータベースの構築を行い、さらに一部組上がった状態で最終的な焼結体を得るプロセス内組立と、焼結時の収縮を積極的に利用して、微小な多関節管状構造体を形成しました。また、微小な構造体を形成するための金型の加工技術開発を行いました。

## ■ 特徴・性能

外径  $\phi$  1 mm

肉厚 200  $\mu$  m

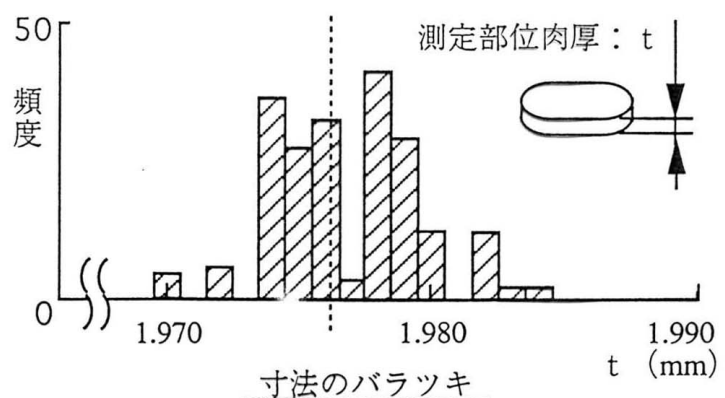
全長 40 mm

寸法精度

バラツキの標準偏差 ( $\sigma$ )

称呼寸法 (L)

$3\sigma < L \times \pm 0.2\%$



オリンパス光学工業 (株)

本研究は、工技院産技プロジェクトの一環として、NEDOから委託を受けた(財)マイクロマシンセンターの再委託業務として、オリンパス光学工業(株)が実施したものである。