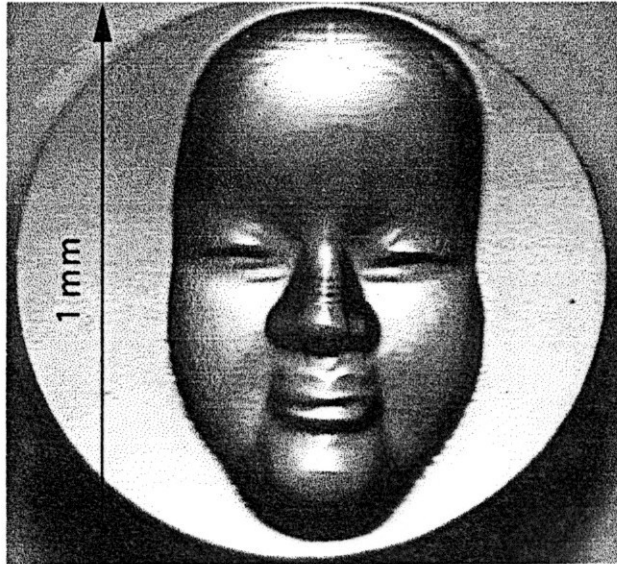
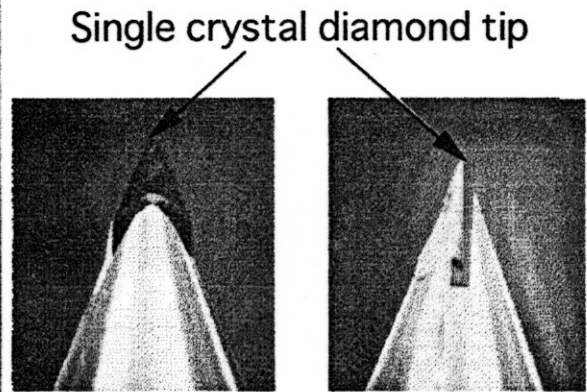


# 複合超精密マイクロ加工



φ 1 mmの能面



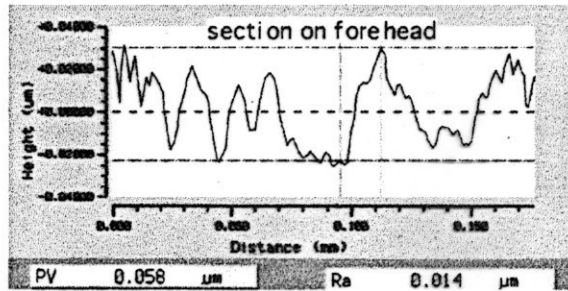
能面加工用ダイヤモンドエンドミル

## ■研究概要

超精密マイクロ切削加工の加工例として、1枚刃のダイヤモンドエンドミルを利用した直径1 mm、高さ30 μmの能面のフライス加工に成功した。

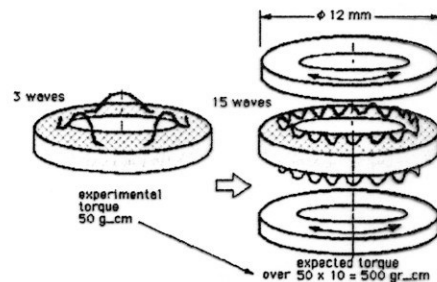
## ■特徴・性能

直径 1 mm  
 高さ 30 μm  
 面粗さ 58 nm Rmax



[ section roughness ] 1mm NOU mask

※100mmマイクロアーム駆動用超音波モータの開発に超精密マイクロ加工技術を応用する予定



ファナック株式会社

本研究は、工技院産技プロジェクトの一環として、NEDOから委託を受けた(財)マイクロマシンセンターの再委託業務として、ファナック株式会社が実施したものである。