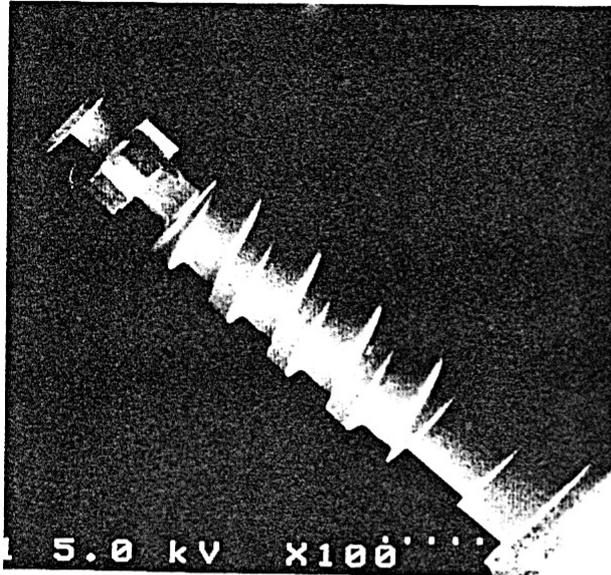
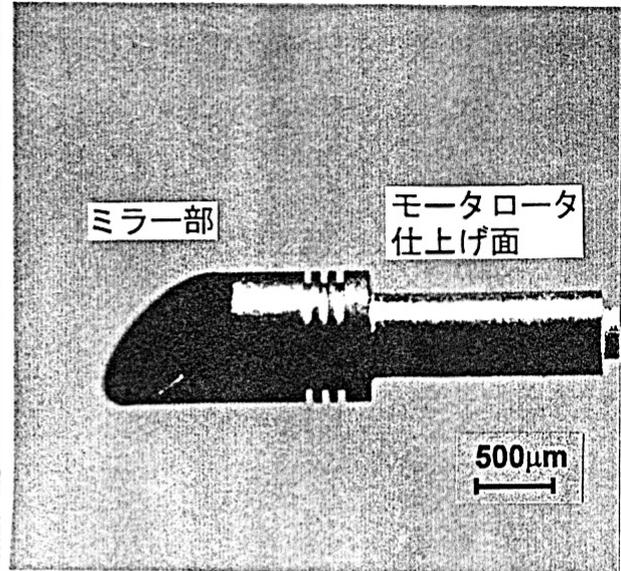


# 3次元マイクロ部品加工



3次元微細放電加工による  
φ150 μmのネジ等の立体加工



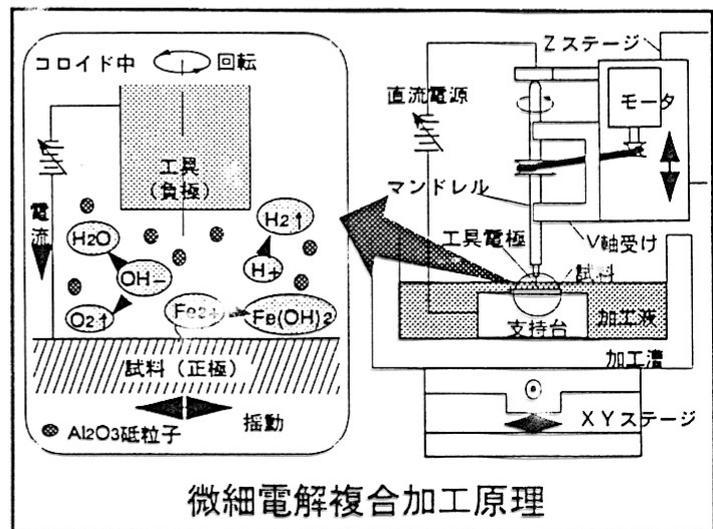
3次元微細放電・電解複合加工による  
探傷機構のミラー付きモーターロータ

## ■研究概要

サブミリサイズの機構部品を実現するために高寸法精度で、かつ表面粗さが優れた特性を有する立体加工技術を開発した。このために微細放電加工による立体形状を創成する加工技術、立体形状の面粗さの高精度化を目的とした混入微粒子と電解を複合した高仕上げ面加工技術、及びこの両加工を連続して行う3次元微細複合加工装置の開発を行った。

## ■特長・性能

加工形状 3次元  
加工寸法領域 サブミリサイズ  
加工精度  
平面度 0.11 μm  
表面粗さ R<sub>max</sub> 32 nm



松下技研(株)

本研究は、通産省工技院産技プロジェクトの一環として、NEDOから委託を受けた(財)マイクロマシンセンターの再委託業務として、松下技研(株)が実施したものである。