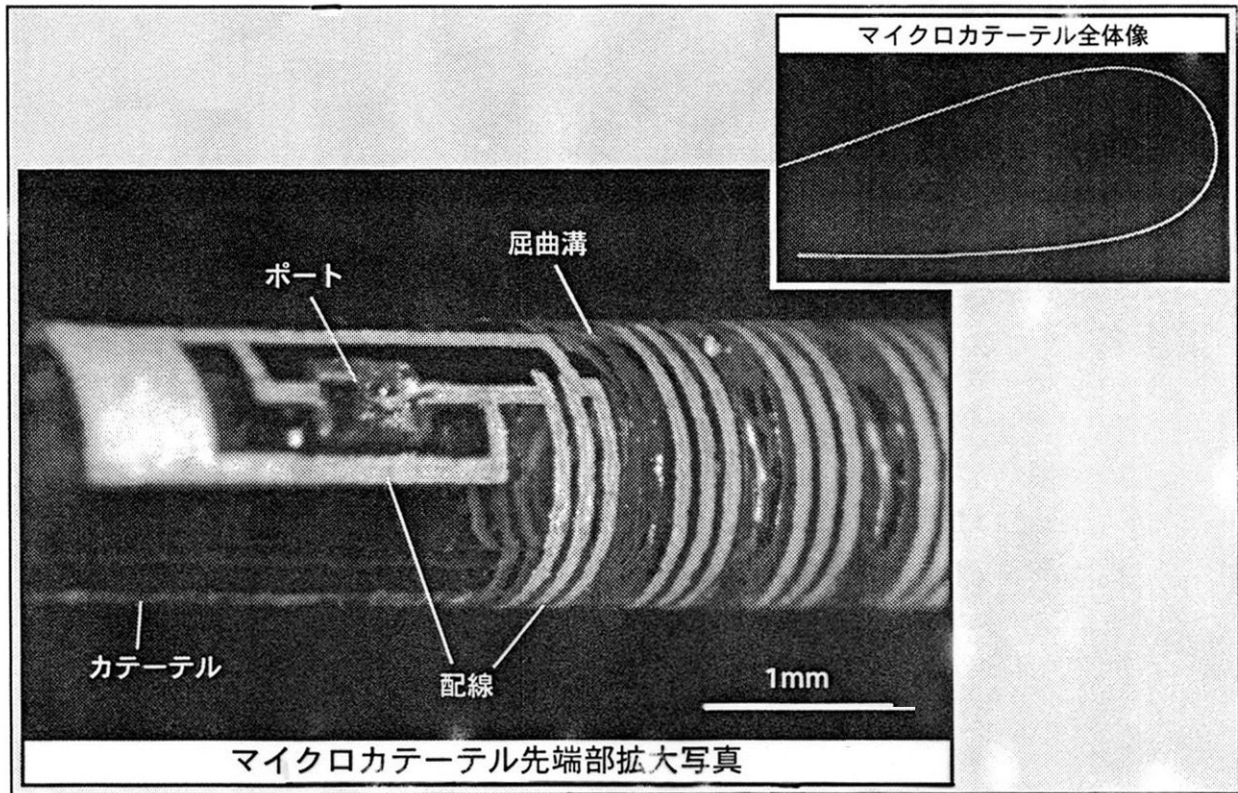


マイクロカテーテル微細加工技術



研究概要

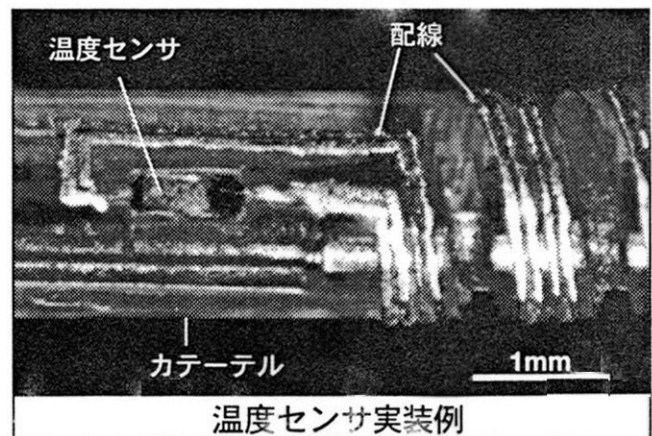
エキシマレーザ加工、イオンアシスト蒸着法、電鍍法を組み合わせ、カテーテル外壁上への配線とデバイス搭載用ポートの形成法および屈曲用溝形成法の基礎を確立した。さらに、ポートにセンサを実装し、動作確認を行った。

特徴・性能

外壁配線の電気・機械特性

抵抗*	40 Ω /m
インダクタンス*	7 μ H/m
線間容量*	300 pF/m
三点曲げ	0.31 N
最小曲げ半径	2.0 mm
引張破断強度	26 N

*: カテーテル単位長さあたり



テルモ (株)

本研究の一部は、通産省工業技術院の産業科学技術研究開発制度に基づく「マイクロマシン技術の研究開発」の一環として、NEDO から委託を受けた(財)マイクロマシンセンターの再委託業務としてテルモ(株)が実施したものである。