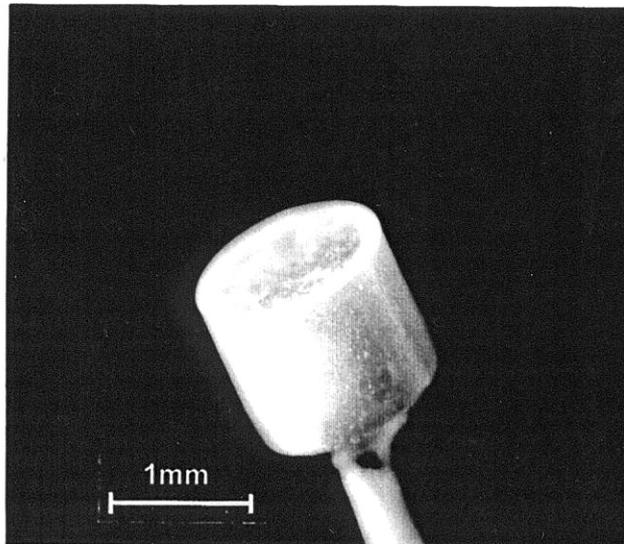
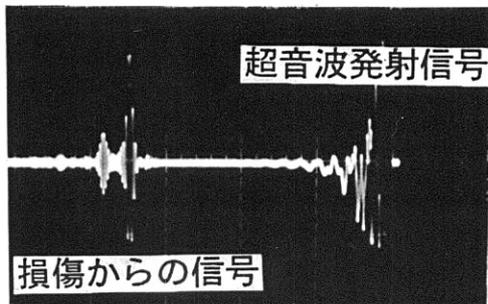
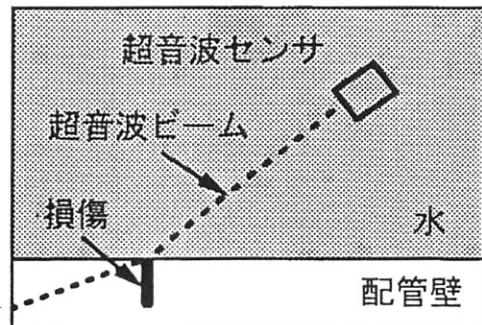


超音波探傷センサ



外径φ1.4mm
中心周波数20MHz
超音波探傷センサと探傷原理



■研究概要

水の満たされた細配管群に対し、配管内部より配管の損傷を非破壊で検査するために、圧電セラミックを使用した小型高感度の超音波式探傷センサの開発と、配管内の探傷による損傷の有無を、配管からの反射信号の周期性や受信時刻を考慮した水浸角入射法により配管に生じた損傷を判別する機能の開発を行った。

■特徴・性能

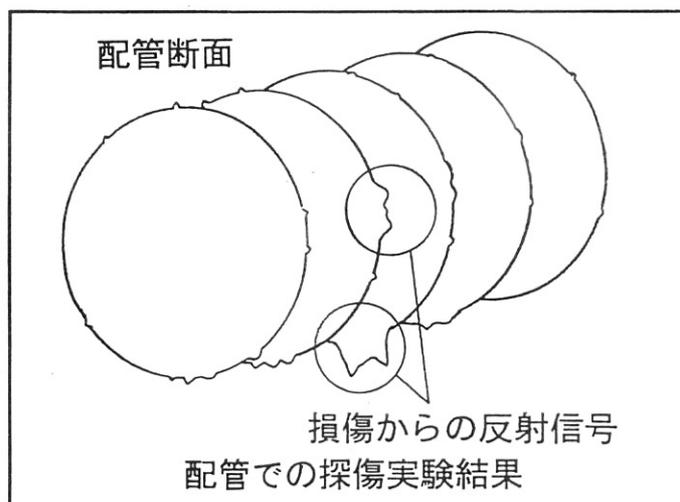
超音波センサ

サイズ φ1.4 × 1.5mm

中心周波数 20MHz

探傷性能

配管検査基準を満たす配管肉厚の1/2の深さと2倍の長さの損傷を検出可能



松下技研(株)

本研究は、通産省工技院産技プロジェクトの一環として、NEDOから委託を受けた(財)マイクロマシンセンターの再委託業務として、松下技研(株)が実施したものである。