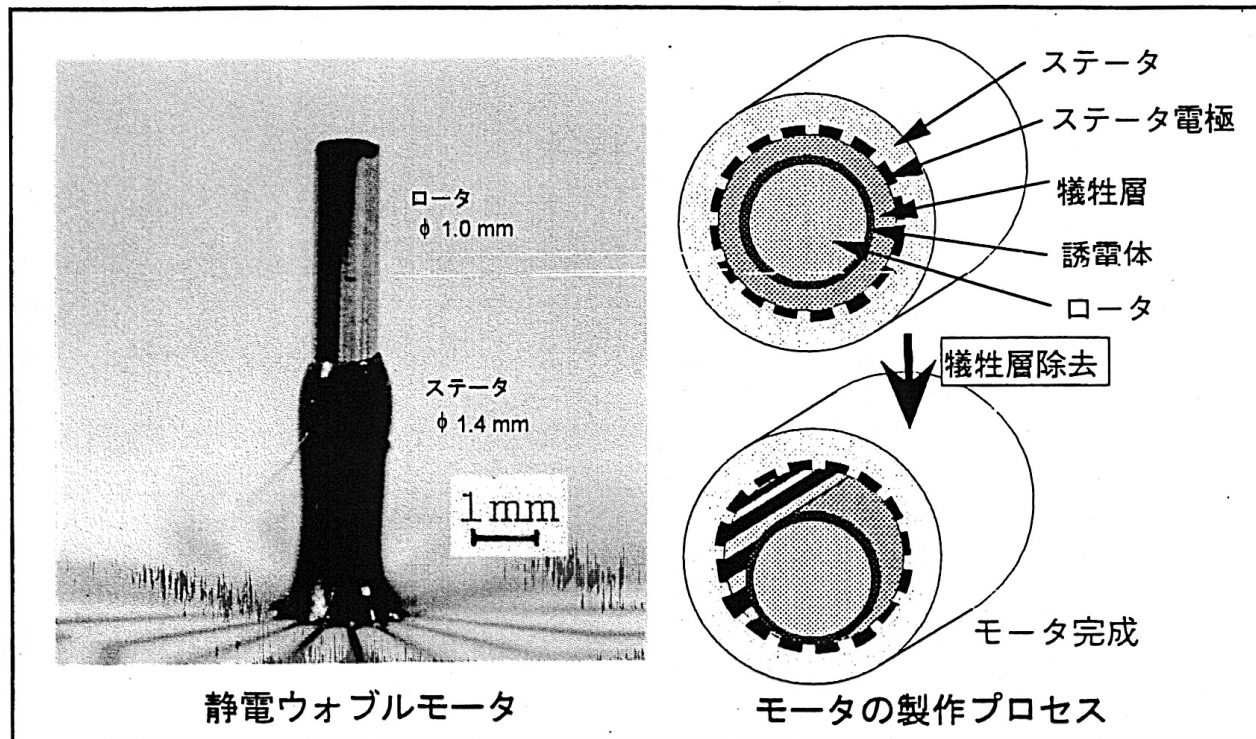


# 静電ウォブルモータ



静電ウォブルモータ

モータの製作プロセス

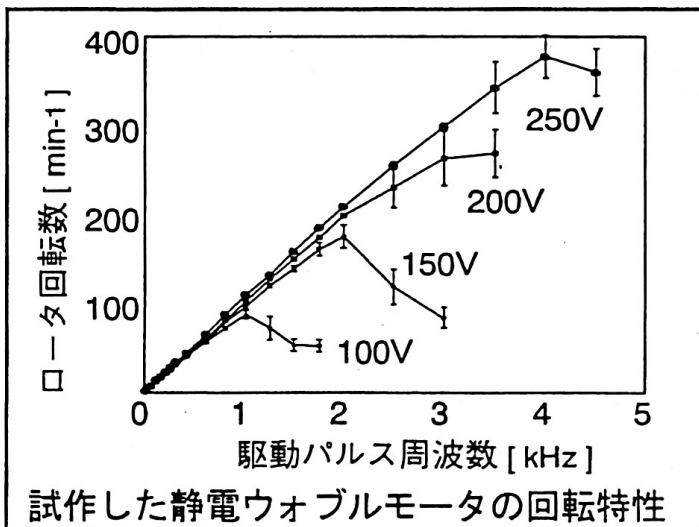
## ■研究概要

小型で低速回転が可能、かつ高トルクで回転軸にミラー等の出力部形成が可能な静電ウォブルモータを開発した。このモータを実現するために、円筒上に犠牲層を含む種々の薄膜を形成し、ロータからステータまで一括で作り上げ、最終工程で犠牲層を除去してモータを完成する新加工法を開発した。これにより組立することなくサブミリサイズのモータを実現できる。

## ■特徴・性能

### サイズ

ステータ外径	φ 1.4 mm
ステータ長さ	5 mm
ロータ径	φ 1.0 mm
出力トルク	2 μN・m
回転数	毎分0～380回転 (駆動電圧250V)



松下技研 (株)

本研究は、通産省工技院産技プロジェクトの一環として、NEDOから委託を受けた(財)マイクロマシンセンターの再委託業務として、松下技研(株)が実施したものである。